

HSS
G

800
N/mm²



Acier super rapide pour l'usinage de matériaux facilement usinables jusqu'à une résistance à la traction de 800 N / mm².
Snelstaal HSS geschikt voor goed verspanbare materialen met een treksterkte tot 800 N/mm².

HSS-E
Co5

900
N/mm²



Acier super rapide avec 5% de cobalt pour l'usinage des aciers non alliés et faiblement alliés. Résistance à la dureté à chaud et à l'usure plus élevées.
Snelstaal HSS met 5% cobalt geschikt voor ongelegeerde en laaggelegeerde stalen. Hogere warmtevastheid en weerstand tegen verslijten.

HSS-E
Co5

1000
N/mm²

TiN



Revêtement TiN pour une dureté superficielle plus élevée et de meilleures propriétés de glissement. Cela augmente la durée de vie et permet une vitesse de coupe plus élevée.
TiN-coating voor een hogere oppervlakte hardheid en betere glij-eigenschappen. Daardoor een hogere standtijd en snijnelheden mogelijk.

Formes d'entrées Aansnijdingen

FORME
VORM
C



Entrée 2 – 3 filets pour trous traversant et borgne.
2 – 3 gangen aansnijding voor doorlopende en blinde gaten.

FORME
VORM
B



Entrée 4 - 5 filets avec entrée GUN pour trous traversant.
4 – 5 gangen aansnijding met schilaansnijding voor doorlopende gaten.

FORME
VORM
C



H/RSP
35°



Entrée 2 – 3 filets avec goujures hélicoïdales 35° pour trous borgne.
2 – 3 gangen aansnijding met 35° rechtsspiraal voor blinde gaten.