

Recommandation d'utilisation pour fraises à ébavurer

Toepassings aanbeveling voor verzinkfrezen

mm	Acier non allié Ongelegeerd bouwstaal	Acier allié Gelegeerd staal	Fonte Gietijzer	Alliage CuZn (cassant) CuZn legering (bros)	Alliage CuZn (dur) CuZn legering (taai)	Alliages d'aluminium jusqu'à Aluminiumlege- ringen tot 11% Si	Thermo- plastiques Thermoplasten	Plastique ther- modurcissable Duroplast
Ø	tr/min / RPM							
4,3	1296	741	667	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1115	637	574	2548	1274	1274	955	637
5,3	1052	601	541	2404	1202	1202	901	601
5,8	961	549	494	2196	1098	1098	824	549
6,0	929	531	478	2123	1062	1062	796	531
6,3	885	506	455	2022	1011	1011	758	506
7,0	796	455	410	1820	910	910	682	455
7,3	764	436	393	1745	873	873	654	436
8,0	697	398	358	1592	796	796	597	398
8,3	672	384	346	1535	767	767	576	384
9,4	593	339	305	1355	678	678	508	339
10,0	558	318	287	1274	637	637	478	318
10,4	536	306	276	1225	612	612	459	306
11,5	485	277	250	1108	554	554	415	277
12,0	465	265	239	1062	531	531	398	265
12,4	450	257	231	1027	514	514	385	257
12,5	446	255	230	1019	510	510	382	255
13,4	416	238	214	951	475	475	356	238
15,0	372	212	191	849	425	425	318	212
16,0	349	199	179	796	398	398	299	199
16,5	338	193	174	772	386	386	290	193
19,0	293	168	151	670	335	335	251	168
20,0	279	159	143	637	318	318	239	159
20,5	272	155	140	621	311	311	233	155
23,0	243	138	125	554	277	277	208	138
25,0	223	127	115	510	255	255	191	127
26,0	215	122	110	490	245	245	184	122
28,0	199	114	103	455	227	227	171	114
30,0	186	106	96	425	212	212	159	106
31,0	180	103	93	411	205	205	154	103
31,5	177	101	91	404	202	202	152	101
34,0	164	94	85	375	187	187	141	94
37,0	151	86	78	344	172	172	129	86
40,0	139	80	72	318	159	159	119	80
50,0	112	64	58	255	127	127	96	64
63,0	89	51	46	202	101	101	76	51
80,0	70	40	36	159	80	80	60	40

